



Kielce, dn. 22.03.2022r.

## ZAPYTANIE OFERTOWE

**na wykonanie koncepcji techniczno-technologicznej modernizacji węzła przesiewania polegającej na wymianie przesiewacza wibracyjnego S2 na zakładzie przeróbczy LII wraz z dostawą i montażem maszyn i urządzeń.**

Świętokrzyskie Kopalnie Surowców Mineralnych sp. z o.o. zapraszają do złożenia oferty na dostawę przesiewacza z przeznaczeniem dla kopalni Laskowa. Zapytanie ofertowe prowadzone jest w trybie konkursu ofert z zachowaniem zasad równego traktowania i uczciwej konkurencji i przejrzystości.

ŚKSM zastrzega sobie prawo do zawarcia umowy z wybranym przez siebie kontrahentem, jak również zakończenia lub unieważnienia postępowania bez wyboru żadnej z ofert, bez podania przyczyny.

### **I. Założenia:**

1. Miejsce wykonania prac: Kopalnia Laskowa, ul. Bugajska 91, 26-085 Kostomłoty Drugie.
2. Realizacja modernizacji podzielona na dwa etapy:

Zakres etapu I:

1. Wykonanie koncepcji techniczno-technologicznej posadowienia maszyn w ciągu technologicznym.
2. Dostawa niezbędnych maszyn i urządzeń (przesiewacza wibracyjnego i przenośnika taśmowego).
3. Termin dostawy: grudzień 2022r.

Zakres etapu II:

1. Demontaż istniejącego przesiewacza wibracyjnego wraz z konstrukcją wsporczą, zsuwniami i podestami.
2. Montaż przesiewacza trójpokładowego wibracyjnego i przenośnika taśmowego w ciągu technologicznym.
3. Termin realizacji: marzec 2023r.
4. Oferty należy przysyłać na adres e-mailowy [oferta.przesiewacz@sksmkielce.pl](mailto:oferta.przesiewacz@sksmkielce.pl) Termin składania ofert upływa dnia 30.06.2022 r. godz.15.00.

## II. Wymagania techniczno-technologiczne:

Cechy materiału stanowiącego nadawę na przesiewacz:

- dolomit dewoński po kruszeniu na kruszarce udarowej
- wytrzymałość na ściskanie – od 80 MPa do 130MPa
- nasiąkliwość – 0,8% do 1,2%
- odporność na rozdrobnienie LA do 30
- wilgotność nadawy determinują warunki atmosferyczne
- przykładowa krzywa ziarnowa:

	2,0	4,0	5,6	8,0	11,2	16,0	22,4	31,5	40,0	45,0	50,0	56,0	63,0	80,0	90,0	125,0
masa [g]	1895	1450	2123	2577	4506	1785	2905	741								
odsiew [%]	9,0	6,9	10,1	12,2	21,3	8,5	13,8	3,5	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0
przesiew [%]	14,8	23,8	30,7	40,7	52,9	74,3	82,7	96,5	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0

Wymagania techniczno-technologiczne dla przesiewacza:

- trzy pokłady przesiewające o wymiarach ok. 2x6m
- pokłady sitowe wyposażone w sita gumowe napinane lub sita stalowe plecione
- wydajność podawania: max 180 t/h
- wymagane frakcje: 0/2, 0/16, 16/22,4
- napęd: silnik elektryczny
- podparcie sprężynowe
- komplet osłon zgodnie z obowiązującymi przepisami BHP
- konstrukcja wsporcza wraz z podestami
- komplet zsypów

Wymagania techniczno-technologiczne dla przenośnika łączący frakcje 0/2 z przesiewacza S2 na przenośnik PT16 lub PT17 w ciągu technologicznym LII:

- Szerokość taśmy transporterowej 650mm
- Napęd motoreduktor Nord lub Stiebel
- Osłony pyłoszczelne
- Podpory wsporcze
- Zsuwnie zdawczo odbiorcze

### III. Ponadto oferta powinna zawierać:

- zaproponowanie koncepcji techniczno-technologicznej posadowienia maszyn w ciągu technologicznym z-d przeróbczego LII
- cenę dla poszczególnych maszyn i urządzeń
- cenę prac demontażowych
- cenę prac montażowych
- warunki płatności
- warunki gwarancji i serwisowania (okres gwarancji, odległość serwisu, czas reakcji, cena za rbg serwisanta, koszty dojazdu
- termin dostawy dla poszczególnych maszyn i urządzeń
- termin ważności oferty.

---

  
PROKURENT  
Dariusz Dulnik

  
PROKURENT  
mgr inż. Paweł Podsiadło

